

© Paulina - Adobe Stock

MULTI-MONTI®-plus Edelstahl

Produktinformation

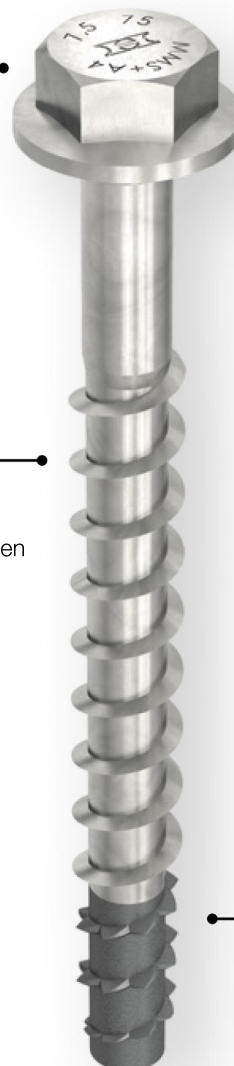
- Der Schraubanker mit höchstem Montagekomfort
- Optimiertes Betongewinde für eine kraftvolle Verankerung
- Zwei Setztiefen für mehr Flexibilität
- Erweitertes Produktsortiment für mehr Anwendungen
- Ausführung in Edelstahl A4 1.4401
- Edelstahl 1.4529 / HCR auf Anfrage
- Zugelassenes und überwachtetes Produkt für gerissenen und ungerissenen Beton



Der innovative Schraubanker für Beton und Mauerwerk im Innen- und Außenbereich

Kopfprägung

Ermöglicht eine einfache Identifizierung des Ankers auch nach der Montage



Ideale Kern- & Gewindegeometrie

Ermöglicht leichtes Einschrauben und hohe Tragfähigkeiten

Phosphatierte Funktionsspitze

Für eine sichere Hinterschneidung des Betons

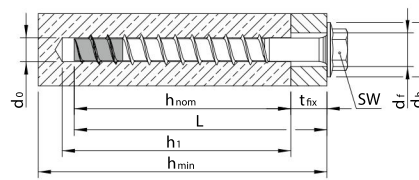


▶ Video



Ausführung:	MMS-plus SS, Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Antrieb:	Sechskantkopf
Werkstoff:	Edelstahl A4 1.4401
Oberfläche:	blank, Spitze phosphatiert

Oberflächencode
HECO-Etikett



SMW Art.Nr. 1.0283

Abmessung d x l [mm]	Bohr-Ø d ₀ [mm]	Klemmstärke t _{ex} [mm]	Scheiben-Ø [mm]	Schlüssel- weite	ETA	Artikel- nummer	VE [Stk.]	Verpackungs- typ	Umkarton [Stk.]	
7,5	40	6,0	5	14,5	SW-10	•	56612	50	VARIANTA	500
	45	6,0	10	14,5	SW-10	•	52805	50	VARIANTA	500
	55	6,0	5/20	14,5	SW-10	•	56613	50	VARIANTA	500
	65	6,0	15/30	14,5	SW-10	•	56616	50	VARIANTA	500
	75	6,0	5/25/40	14,5	SW-10	•	52792	50	VARIANTA	500
	85	6,0	15/35/50	14,5	SW-10	•	52793	50	VARIANTA	500
	105	6,0	35/55/70	14,5	SW-10	•	52794	50	VARIANTA	500
10,0	65	8,0	5	19,5	SW-13	•	56617	25	VARIANTA	250
	75	8,0	15	19,5	SW-13	•	56618	25	VARIANTA	250
	85	8,0	10/25	19,5	SW-13	•	56619	25	VARIANTA	250
	95	8,0	20/35	19,5	SW-13	•	56620	25	VARIANTA	250
	105	8,0	30/45	19,5	SW-13	•	56621	25	VARIANTA	250
12,0	95	10,0	5	22,5	SW-15	•	56622	25	VARIANTA	100
	105	10,0	15	22,5	SW-15	•	52801	25	VARIANTA	100
	120	10,0	15/30	22,5	SW-15	•	52802	25	VARIANTA	100
	135	10,0	30/45	22,5	SW-15	•	50252	25	VARIANTA	100

145



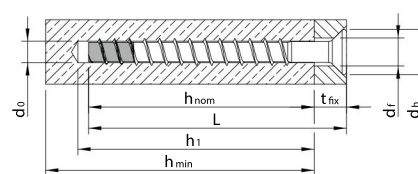
Ausführung: MMS-plus F, Senkkopf

Antrieb: T-Drive

Werkstoff: Edelstahl A4 1.4401

Oberfläche: blank, Spitze phosphatiert

Oberflächencode
HECO-Etikett



SMW Art.Nr. 1.0286

Abmessung d x l [mm]	Bohr-Ø d ₀ [mm]	Klemmstärke t _{fix} [mm]	Kopf-Ø [mm]	Antriebs- größe	ETA	Artikel- nummer	VE [Stk.]	Verpackungs- typ	Umkarton [Stk.]	
7,5 	40	6,0	5	13,6	T-30	•	56623	50	VARIANTA	500
	45	6,0	10	13,6	T-30	•	52785	50	VARIANTA	500
	55	6,0	5/20	13,6	T-30	•	56624	50	VARIANTA	500
	65	6,0	15/30	13,6	T-30	•	56625	50	VARIANTA	500
	75	6,0	5/25/40	13,6	T-30	•	52788	50	VARIANTA	500
	85	6,0	15/35/50	13,6	T-30	•	52789	50	VARIANTA	500
	95	6,0	25/45/60	13,6	T-30	•	53130	50	VARIANTA	500
	105	6,0	35/55/70	13,6	T-30	•	52790	50	VARIANTA	500
	125	6,0	55/75/90	13,6	T-30	•	52791	50	VARIANTA	500
10,0 	65	8,0	5	17,0	T-40	•	56626	25	VARIANTA	250
	80	8,0	5/20	17,0	T-40	•	56627	25	VARIANTA	250
	90	8,0	15/30	17,0	T-40	•	56628	25	VARIANTA	250
	100	8,0	25/40	17,0	T-40	•	56629	25	VARIANTA	250
12,0 	95	10,0	5	21,0	T-50	•	56630	25	VARIANTA	100
	105	10,0	15	21,0	T-50	•	56631	25	VARIANTA	100
	120	10,0	15/30	21,0	T-50	•	56632	25	VARIANTA	100
	130	10,0	25/40	21,0	T-50	•	56633	25	VARIANTA	100

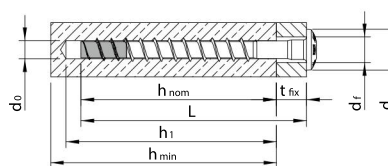
Ausführung: MMS-plus P PanHead, Rundkopf

Antrieb: T-Drive

Werkstoff: Edelstahl A4 1.4401

Oberfläche: blank, Spitze phosphatiert

Oberflächencode
HECO-Etikett



SMW Art.Nr. 1.0287

Abmessung d x l [mm]	Bohr-Ø d ₀ [mm]	Klemmstärke t _{fix} [mm]	Kopf-Ø [mm]	Antriebs- größe	ETA	Artikel- nummer	VE [Stk.]	Verpackungs- typ	Umkarton [Stk.]	
7,5	40	6,0	5	13,6	T-30	•	53133	50	VARIANTA	500
	45	6,0	10	13,6	T-30	•	52808	50	VARIANTA	500
	55	6,0	5/20	13,6	T-30	•	52809	50	VARIANTA	500
	65	6,0	15/30	13,6	T-30	•	52810	50	VARIANTA	500
	75	6,0	5/25/40	13,6	T-30	•	52782	50	VARIANTA	500
	85	6,0	15/35/50	13,6	T-30	•	52783	50	VARIANTA	500
	95	6,0	25/45/60	13,6	T-30	•	52784	50	VARIANTA	500
	115	6,0	45/65/80	13,6	T-30	•	56635	50	VARIANTA	500

Zulässige Maximallasten eines Einzeldübel für Befestigungen im gerissenen und ungerissenen Beton gemäß ETA-15/0784 (Standard Einschraubtiefe)

Dübelgröße		7,5	10	12				
		A4	A4	A4				
Einschraubtiefe (Standard)	h_{nom} = [mm]	40	55	75	70	85	100	115
Größte zulässige Zuglast*) "N_{zul}" eines Einzeldübel ohne Randeinfluss¹⁾								
Gerissenem Beton C20/25 ³⁾	[kN]	1,4	0,8	1,6	2,4	4,4	5,9	7,9
Ungerissenem Beton C20/25 ³⁾	[kN]	2,2	1,8	5,3	4,9	9,8	9,8	15,8
Größte zulässige Querkraft*) "V_{zul}" eines Einzeldübel ohne Randeinfluss²⁾								
Gerissenem Beton C20/25 ³⁾	[kN]	1 ⁵⁾	2	3,2	2,7	4,7	12,1 ⁵⁾	14,2 ⁵⁾
Ungerissenem Beton C20/25 ³⁾	[kN]	1 ⁵⁾	2,9	7,3 ⁵⁾	3,9	6,7	12,1 ⁵⁾	14,2 ⁵⁾
Zulässiges Biegemoment*) "M_{zul}"								
	[Nm]	7			16,9		32,3	
Bauteilabmessungen und Montagekennwerte								
Borhennendurchmesser	d_0 = [mm]	6			8		10	
Bohrlochtiefe mit Reinigung (Standard)	h_1 ≥ [mm]	45	60	85	80	95	110	125
Bohrlochtiefe ohne Reinigung (standard)	h_1 ≥ [mm]	$h_{nom} + 2x d_0$						
Einschraubtiefe (Standard)	h_{nom} ≥ [mm]	40	55	75	70	85	100	115
Rechnerische Verankerungstiefe (Standard)	h_{ef} = [mm]	23	36	49	44	56	65	77
min. Achsabstand	s_{min} = [mm]	35			35		40	
min. Randabstand	c_{min} = [mm]	30			35		40	
Mindestbauteildicke	h_{min} = [mm]	100			115	125	150	
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	d_f ≤ [mm]	9			12,5		14,5	
Empfohlene max. Leistungsabgabe Setzgerät ⁴⁾	T_{max} = [Nm]	185	200		450		600	
Empfohlenes max. Anzugsdrehmoment	T_{max} = [Nm]	15			20		30	

1) Das bedeutet $c \geq 1,5 \cdot h_{ef}$ und $s \geq 3 \cdot h_{ef}$

2) Das bedeutet $c \geq 10 \cdot h_{ef}$

3) Der Beton wird als normal bewehrt angesetzt. Bei höheren Betonfestigkeiten sind ggf. höhere Widerstände möglich.

4) Die Leistungsabgabe und das Anzugsdrehmoment sind im Zulassungsbescheid festgelegt, die Einhaltung dieser Vorgabe daher zulassungsrelevant.

5) Stahlversagen maßgebend.

*) Auf der Widerstandsseite sind die Teilsicherheitsbeiwerte der Dübelwiderstände sowie die Materialteilsicherheitsbeiwerte der Bemessungsmethoden A nach Anhang C der ETAG 001 bzw. CEN/TS 1992-4 berücksichtigt. Auf der Einwirkungsseite wurde ein Teilsicherheitsbeiwert von $\gamma_G = 1,35$ berücksichtigt. Bei kombinierter Beanspruchung, Dübelgruppen sowie Achs- oder Randeinflüssen beachten Sie bitte die Festlegungen für die Bemessungsmethoden A nach ETAG 001 Anhang C bzw. CEN/TS 1992-4 oder unsere Bemessungshilfe.

Zulässige Maximallasten eines Einzeldübels für Befestigungen im gerissenen und ungerissenen Beton gemäß ETA-15/0784 (Reduzierte Einschraubtiefe)

Dübelgröße		7,5			10		12	
		A4			A4		A4	
Einschraubtiefe (Reduziert)	$h_{nom} =$ [mm]	35	50	65	60	75	90	105
Größte zulässige Zuglast*) "N_{zul}" eines Einzeldübels ohne Randeinfluss¹⁾								
Gerissenem Beton C20/25 ³⁾	[kN]	1	0,6	1,2	2	3,4	4,7	6,4
Ungerissenem Beton C20/25 ³⁾	[kN]	1,6	1,6	4,1	4,1	8,4	7,9	12,8
Größte zulässige Querkraft*) "V_{zul}" eines Einzeldübels ohne Randeinfluss²⁾								
Gerissenem Beton C20/25 ³⁾	[kN]	1 ⁵⁾	1,7	2,3	1,9	3,7	4,7	14,2 ⁵⁾
Ungerissenem Beton C20/25 ³⁾	[kN]	1 ⁵⁾	2,4	7,3 ⁵⁾	2,7	5,4	6,7	14,2 ⁵⁾
Zulässiges Biegemoment*) "M_{zul}"								
	[Nm]	7			16,9		32,3	
Bauteilabmessungen und Montagekennwerte								
Borhennendurchmesser	$d_0 =$ [mm]	6			8		10	
Bohrlochtiefe mit Reinigung (Standard)	$h_1 \geq$ [mm]	40	55	75	70	85	100	115
Bohrlochtiefe ohne Reinigung (Standard)	$h_1 \geq$ [mm]	$h_{nom} + 2x d_0$						
Einschraubtiefe (Reduziert)	$h_{nom} \geq$ [mm]	35	50	65	60	75	90	105
Rechnerische Verankerungstiefe (Reduziert)	$h_{ef} =$ [mm]	19	32	40	35	48	56	69
min. Achsabstand	$s_{min} =$ [mm]	35			35		40	
min. Randabstand	$c_{min} =$ [mm]	30			35		40	
Mindestbauteildicke	$h_{min} =$ [mm]	100			115	125	150	
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	$d_f \leq$ [mm]	9			12,5		14,5	
Empfohlene max. Leistungsabgabe Setzgerät ⁴⁾	$T_{max} =$ [Nm]	185	200		450		600	
Empfohlenes max. Anzugsdrehmoment	$T_{max} =$ [Nm]	15			20		30	

1) Das bedeutet $c \geq 1,5 \cdot h_{ef}$ und $s \geq 3 \cdot h_{ef}$

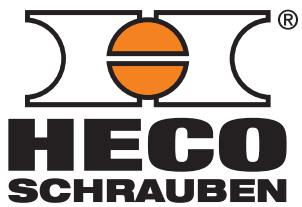
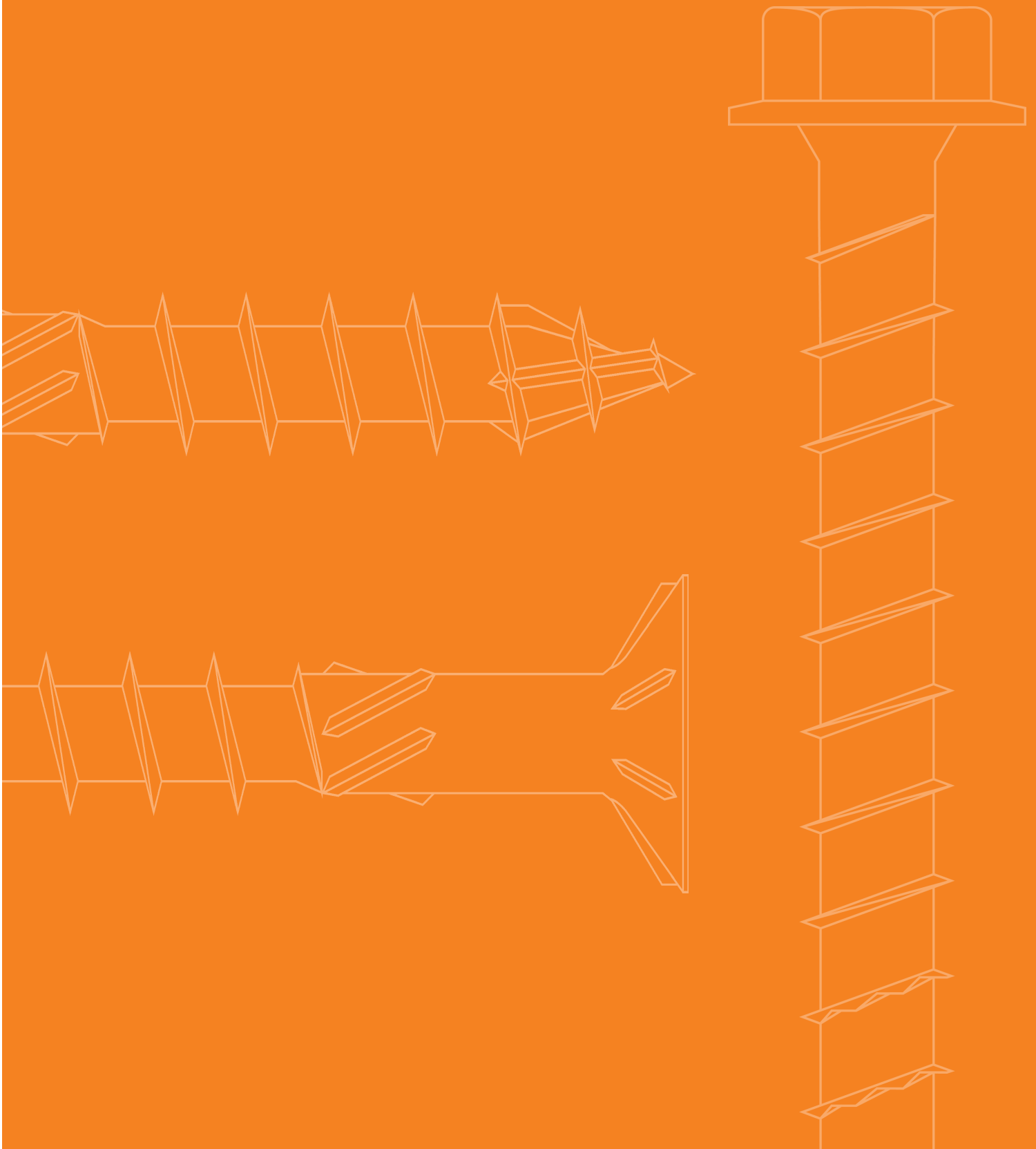
2) Das bedeutet $c \geq 10 \cdot h_{ef}$

3) Der Beton wird als normal bewehrt angesetzt. Bei höheren Betonfestigkeiten sind ggf. höhere Widerstände möglich.

4) Die Leistungsabgabe und das Anzugsdrehmoment sind im Zulassungsbescheid festgelegt, die Einhaltung dieser Vorgabe daher zulassungsrelevant.

5) Stahlversagen maßgebend.

*) Auf der Widerstandsseite sind die Teilsicherheitsbeiwerte der Dübelwiderstände sowie die Materialteilsicherheitsbeiwerte der Bemessungsmethoden A nach Anhang C der ETAG 001 bzw. CEN/TS 1992-4 berücksichtigt. Auf der Einwirkungsseite wurde ein Teilsicherheitsbeiwert von $\gamma_G = 1,35$ berücksichtigt. Bei kombinierter Beanspruchung, Dübelgruppen sowie Achs- oder Randeinflüssen beachten Sie bitte die Festlegungen für die Bemessungsmethoden A nach ETAG 001 Anhang C bzw. CEN/TS 1992-4 oder unsere Bemessungshilfe.



HECO-Schrauben GmbH & Co. KG

Dr.-Kurt-Steim-Straße 28
78713 Schramberg · Deutschland
T +49 7422 989-0
F +49 7422 989-200
info@heco-schrauben.de
www.heco-schrauben.com